

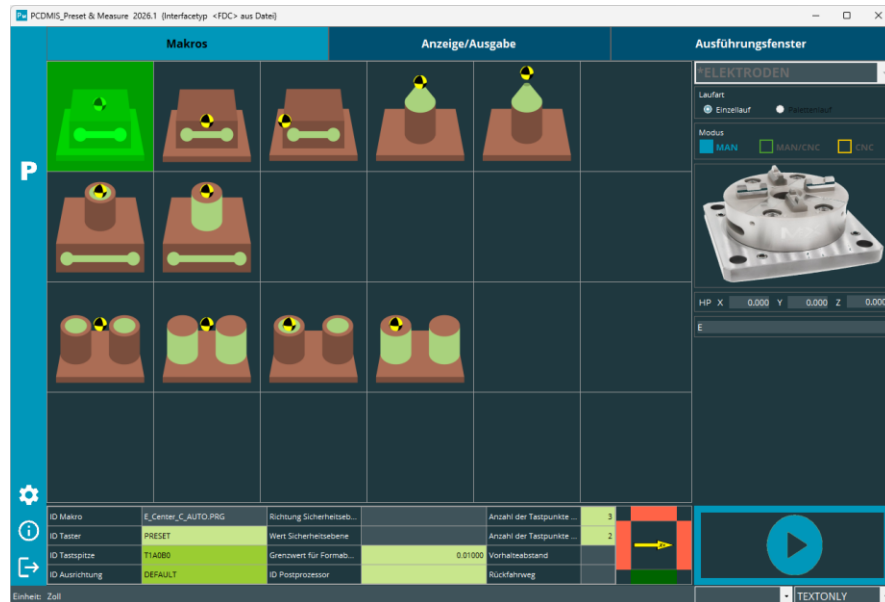


PC-DMIS Preset & Measure mit portablen Messarmen

Produktpräsentation

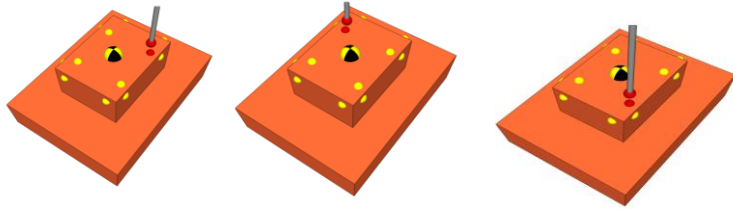
08.07.2026

PC-DMIS Preset & Measure

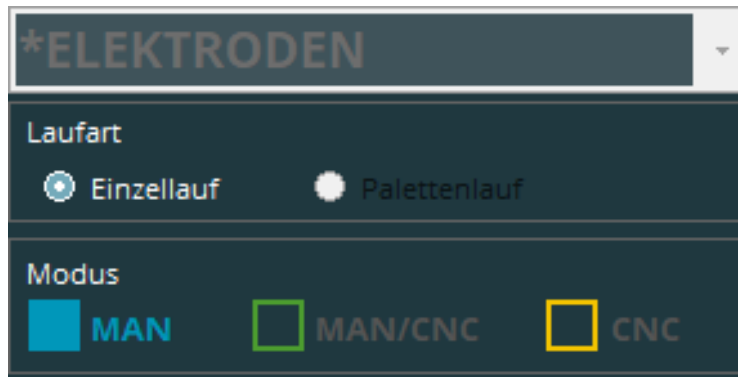


- Ermittlung der Korrekturwerte für Bearbeitungsmaschinen (Fräs- und Erodiermaschinen)
- Vordefinierte Messroutinen für alle gängigen Elektrodentypen
- Frei gestaltbare Oberfläche
- Jederzeit um weitere Messroutinen erweiterbar
- Alle Informationen auf einen Blick (z.B. verwendete Taster, Ausrichtung, Antastwege, ...)

PC-DMIS Preset & Measure



- Grafische Unterstützung im manuellen Modus (Anzeige der Antastpunkte)



- Messungen im manuellen Modus
- Messung erfolgt direkt an der Bearbeitungsmaschine

PC-DMIS Preset & Measure

PCDMIS_Preset & Measure: 2026.1 [Interfacetyp: <FDC> aus Datei]

Einstellungen (Preset)

Postprozessor Name	AGI
Anzahl der Spalten	23
Anzahl der Zeilen	1
Offsets Ausgabe	Wie ausgegeben
Achsen drehen	Keine
Ausgabeadresse	C:\Users\Public\Documents\Hexagon\PCDMIS_Preset & Measure\
Dateiname mit Endung	AgI.MES
Bezeichnung für Elektroden	E
Bezeichnung für Werkstücke	M
Anzahl der Vorkommastellen	Wie ausgegeben
Anzahl der Nachkommastellen	6
Versatzwerte um Offsetwerte verrechnen	Nein
Teilenamen als Dateiname verwenden	Nein
Position auf Palette als Dateiname Erweiterung verwenden	Nein
Alte Werte beim Postprocessing immer überschreiben	Ja
Winkelausgabe	360°
Offsetwerte ohne Dezimaltrennzeichen ausgeben	Nein
Text für letzte Datenzeile	;;
Ausgabe des Z-Wertes	Wie ausgegeben
Vorzeichen immer schreiben	Nein
Als Dezimaltrennzeichen schreiben	Punkt
Format der Ausgabedatei	ANSI

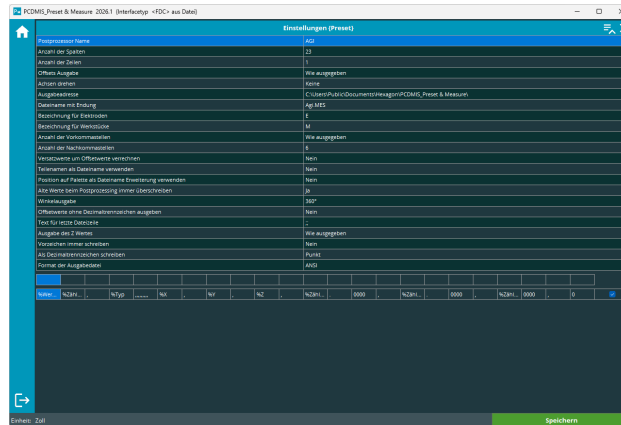
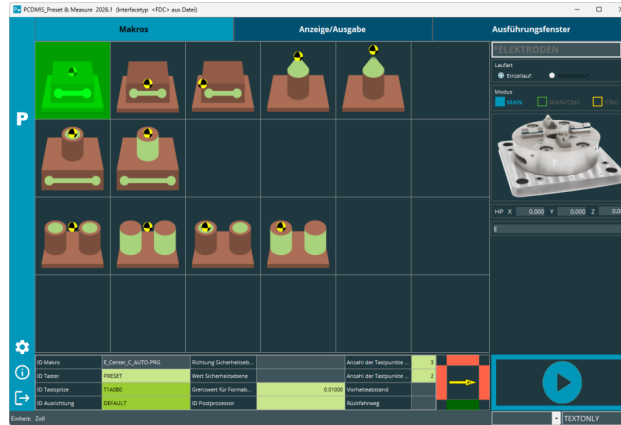
Einheit: Zoll

Speichern

- Frei definierbarer Postprozessor für Datenexport direkt an die Bearbeitungsmaschine (herstellerunabhängig)
- Datenausgabe schnell und einfach anpassbar

Voraussetzung: PC DMIS PRO

PC-DMIS Preset & Measure



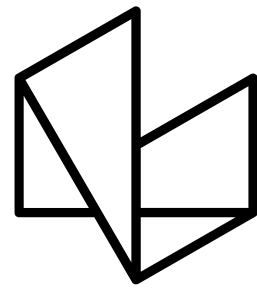
Highlights:

- Leistungsfähige Software
- Vordefinierte Messroutinen für Standardanwendungen
- Geringer Schulungsaufwand
- Einfaches Handling – Bedienung durch Werker
- Simple Anpassung an geänderte Hardware (Postprozessor)
- Messung direkt an der Bearbeitungsmaschine möglich

Haben wir Ihr Interesse geweckt?

Laden Sie die Software herunter und beantragen Sie eine unverbindliche Demolizenz.

[Link zum Download](#)



HEXAGON